

Seitendruckstücke / Druckstückhalter

zum Einpressen

AUSFÜHRUNG

Form

- **ENI**: einseitig, Kugel Edelstahl
- **EKU**: einseitig, Kugel Kunststoff
- **EST**: einseitig, Kugel Stahl
- **BST**: beidseitig, Kugel Stahl

Gehäuse Stahl, brüniert

Hülse (Führung für Kugel)

- ENI / EKU: Kunststoff
- EST / BST: Stahl, brüniert

Kugel

- ENI: Edelstahl
- EKU: Kunststoff
- EST / BST: Stahl

Druckfeder

- ENI / EKU: Edelstahl
- EST / BST: elastischer Kunststoff

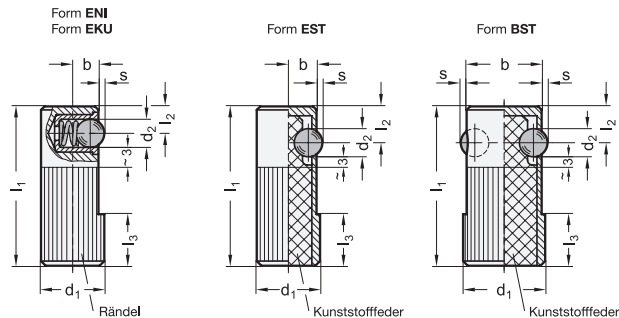
temperaturbeständig bis 80 °C



INFORMATION

Seitendruckstücke GN 716 dienen zum Halten, Positionieren und Andrücken von Werkstücken.

Sie müssen mindestens um das Maß l_3 in die Aufnahmebohrung eingedrückt werden, um einen sicheren Halt zu haben.



GN 716

Artikelnummer	d1	d2	b	l1	l2	l3	s	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	Aufnahme- bohrung H8	⚖
GN 716-8-ENI	8	3	3.2	25	3.6	6	0.9	2.5	6.5	8	9
GN 716-10-ENI	10	4	4	30	4.2	7	1	4.5	9	10	17
GN 716-12-ENI	12	5	5	35	4.8	9	1.5	6.5	13	12	29
GN 716-14-ENI	14	6.5	5.4	40	5.8	10	1.8	8	18	14	43
GN 716-8-EKU	8	3	3.2	25	3.6	6	0.9	2.5	6.5	8	9
GN 716-10-EKU	10	4	4	30	4.2	7	1	4.5	9	10	17
GN 716-12-EKU	12	5	5	35	4.8	9	1.5	6.5	13	12	29
GN 716-14-EKU	14	6.5	5.4	40	5.8	10	1.8	8	18	14	43
GN 716-10-EST	10	5.5	4.5	30	7	8	1	50	160	10	9
GN 716-12-EST	12	6.5	5.5	35	8	9	1.5	60	270	12	13
GN 716-14-EST	14	8	6.5	40	9	10	2	100	380	14	19
GN 716-16-BST	16	5.5	15	35	7	11	1.5	36	190	16	20
GN 716-18-BST	18	6.5	17	40	8	12	1.8	38	270	18	27
GN 716-22-BST	22	8	21	45	9	15	2.5	40	410	22	43